Łubianka, dnia 30.05.2014 r.

 **Załącznik nr 1 do decyzji ROŚ.6220.2.3.2013**

***Charakterystyka planowanego przedsięwzięcia zgodnie z art. 82 ust. 3 ustawy
o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska, oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U.2013.1235 z późn. zm)***

Planowane zadanie inwestycyjne dotyczy zmiany sposobu użytkowania budynków gospodarczych na cele produkcyjne i magazynowe, suszarni dwukomorowe, montażu zbiornika do gromadzenia odcieków z procesu impregnacji drewna oraz zbiornika p.poż. na potrzeby istniejącego tartaku. Inwestycja realizowana będzie na Terenia działek o nr ewid. 188/2 i 188/3 w miejscowości Brąchnowo, gm. Łubianka.

Aktualnie na terenie przedmiotowych nieruchomości znajduje się prosperujące Przedsiębiorstwo Transporotowo-Usługowo-Handlowe HEKAL. Zakład prowadzi produkcję wyrobów tartacznych w ilości od 6 do 7 tys. m3 przecieranego drewna rocznie. W skład istniejącej infrastruktury tartaku wchodzi m.in.: budynek socjalny, biuro, suszarnia jednokomorowa, kotłownia na potrzeby suszarni, magazyn osprzętu technicznego, instalacja traka pionowego i obrzynarki do desek pod zadaszeniem, instalacja do impregnacji drewna z podnośnikiem elektrycznym oraz magazyn gotowych wyrobów.

 Inwestor zatrudnia 15 pracowników na dwie niepełne zmiany (na drugiej zmianie pracuje suszarnia, trak i jedna ładowarka). Po rozbudowie zakładu przewiduje się zatrudnienie dodatkowo 7 osób, a praca odbywać się będzie w systemie dwuzmianowym, od poniedziałku do piątku (w wyjątkowych sytuacjach przedłużona zostanie do soboty).

Po rozbudowie zdolność produkcyjna zakładu wzrośnie do ok. 9 tys. m3 przecieranego drewna rocznie.

Zadanie powiązane będzie funkcjonalnie z istniejącą infrastrukturą prosperująca zakładu. Maja na względzie rodzaj i lokalizację inwestycji, nie przewiduje się na danym obszarze wystąpienia znaczącego skumulowanego oddziaływania.

 Najbliższa zabudowa chroniona akustycznie znajduje się w odległości ok. 140 m od zakładu -zabudowa zagrodowa.

Najistotniejszymi źródłami hałasu w stanie docelowym będą:

– suszarnie drewna,

–tartak,

–obrzynarka,

–pilarka,

–pojazdy obsługujące przedmiotowy teren.

Z uwagi na fakt, iż przeprowadzona analiza akustyczna uwzględniająca oddziaływanie całego zakładu, wykazała, że jego działalność nie powoduje przekroczeń obowiązujących norm hałasu, nie przewiduje się stosowania urządzeń ograniczających oddziaływanie akustyczne.

Na Terenia zakładu jedynym źródłem zorganizowanej emisji pyłowo – gazowej jest kotłownia węglowa pracująca na potrzeby suszarni drewna. Zainstalowane w niej dwa kotły posiadają moc 250 kW każdy. W przyszłości, w miarę rozwoju zakładu, Inwestor rozważa zmianę paliwa i technologii grzewczej. Z terenu zakładu emitowane są również zanieczyszczenia pochodzące z ruchu pojazdów samochodowych praz maszyn obróbczych drewna.

Woda dostarczana będzie z gminnej sieci wodociągowej i zużywała na cele socjalno-bytowe, a także technologiczne do zamierzania przewidywane jest zwiększenie zużycia wody do procesu technologicznego zachodzącego w suszarni. Woda na cele przeciwpożarowe zabezpieczona zostanie z instalacji hydrantowej.

Wody opadowe i roztopowe z terenów utwardzonych placów i dróg wewnętrznych oraz z powierzchni dachów odprowadzane zostaną do planowanego zbiornika retencyjnego, stanowiącego awaryjny system zaopatrzenia w wodę do celów przeciw pożarowych.

Powierzchniowy zbiornik retencyjny będzie w szlachetny sposób izolowany od podłoża. Natomiast wody z terenów nieutwardzonych odprowadzane będą bezpośrednio do gruntu.

 Basen przeznaczony do moczenia (impregnacji) drewna z podnośnikiem elektrycznym, o pojemności ok. 20 tys. litrów i wymiarach 12,5 m x 1,5 m x 1,3 m, usytuowany jest na otwartej przestrzeni oraz wykonywany jako otwarta do góry, szczelna, sprawna wanna stalowa. Drewno poddawane jest moczeniu poprzez zanurzanie w rozcieńczonym wodą środkiem biobójczym w stosunku 1:30. W ramach inwestycji zbiornik zabezpieczony będzie przed ewentualnymi wyciekami i skarżeniem środowiska gruntowo-wodnego, poprzez posadowienie do na płycie betonowej o powierzchni 4-krotnie większej od rzutu poziomego basenu. Płyta zabezpieczająca posiadać będzie obrzeże betonowe i profilowany spadek w kierunku środka płaszczyzny, gdzie umieszczona zostanie kartka odciekowa, połączona ze szczelnym zbiornikiem bezodpływowym z tworzywa sztucznego, przeznaczonym do gromadzenia odcieków , powstających w trakcie zanurzania lub wyciągania kłód drewna. Planowane roczne zużycie środka biobójczego wyniesienie ok. 2 Mg.

 Odcieki gromadzone w szczelnym zbiorniku usytuowanym pod basenem do moczenia drewna oraz substancje do impregnacji drewna zużyte w wyniku wielokrotnego i długotrwałe używania roztworu do konserwacji i zabezpieczenia drewna, przekazywane będą wyspecjalizowanym jednostkom zajmującym się odzyskiem i unieszkodliwianiem odpadów niebezpiecznych. Czyszczenie i wymiana zawartości wanny technologicznej o pojemności 20m3 dokonywana będzie raz na 4 lata.

 W ramach rozwiązania gospodarki ściekowej zakładu zaproponowano wykorzystanie dotychczas użytkowanego zbiornika bezodpływowego. W wezwaniu z dnia 03.10.2013 r., tut. Organ wskazał na potrzebę rozpatrzenia innych wariantów, tj. podłączenia do kanalizacji lub przydomowej oczyszczalni ścieków względem zaproponowanego szamba. W uzupełnieniu Wnioskodawca stwierdził, ze nie ma możliwości połączenia zakładu do kanalizacji, bowiem nie została ona wybudowana na przedmiotowym terenie. Inwestor przeanalizował możliwość zastosowania przydomowej oczyszczalni ścieków, jakże na przedmiotowym terenie. Obecnie użytkowany zbiornik na ścieki socjalno-bytowe o pojemności użytkowej 10 m2 ,funkcjonuje od 2009 r. Wykonany jest z betonu lanego o wymiarach: 4 m długości, 2 m szerokości i 1,4 głębokości. Niewielka jego głębokość wynika z wysokiego poziomu wód gruntowych. Zgodnie z informacją podana przez Inwestora, zbiornik jest szczelny, w dobrym stanie technicznym i nie wymaga wymiany. Należy zauważyć, iż w opinii Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Bydgoszczy zbiorniki bezodpływowe na ścieki nie są akceptowalne, mogą powiem stwarzać realne zagrożenie dla Środowiska gruntowo-wodnego. Skład ścieków stanowi źródło fermentujących substancji organicznych, baterii i wirusów chorobotwórczych. W wyniku beztlenowego rozkładu ścieków tworzą się toksyczne gazy. Ich stężenie może być bardzo wysokie, a przy złej wentylacji nawet zagrażające życiu. Szczególnie niekorzystne jest również działanie zawartych w nich różnego rodzaju środków chemicznych (np. detergentów). Niszczą one bowiem florę bakteryjną , hamujące rozkład substancji organicznej i ograniczają przebieg procesów samooczyszczania się wód. Reasumując, głównym źródłem zanieczyszczenia wód powierzchniowych i podziemnych są ścieki komunalne, które największe zagrożenie stwarzają w miejscowościach posiadających wodociąg, a nie posiadających kanalizacji, wyposażonych jedynie w zbiorniki bezodpływowe.

 W związku z tym, że zmierzenie dotyczy obszaru już wyposażonego w bezodpływowy zbiornik na ścieki socjalno-bytowe, a przedmiotowy teren nie jest skanalizowany, warunkowo dopuszcza się jego użytkowanie, do czasu wybudowania przez gminę sieci kanalizacji sanitarnej.

 W trakcie realizacji inwestycji prace budowlane zostaną przeprowadzone w oparciu o sprzęt sprawny technicznie, dopuszczony do eksploatacji i posiadający aktualne przeglądy techniczne, w związku z czym nie przewiduje się zanieczyszczania wód i gruntu. Czynności uzupełniania paliwa oraz usuwania drobnych awarii będą wykonywane jedynie w miejscach do tego wyznaczonych i przystosowanych . Dodatkowo plac budowy wyposażony zostanie w sorbenty, maty bądź biopreparaty do neutralizacji i likwidacji ewentualnych rozlewów oleju spowodowanych awarią sprzętu, maszyn budowlanych i środków transportu.

 W fazie adaptacyjnej nastąpi okresowy wzrost poziomu substancji zanieczyszczających wprowadzanych do powietrza atmosferycznego oraz poziomu emitowanego hałasu. Odpady zarówno na etapie realizacji, jak i eksploatacji inwestycji, będą gromadzone selektywnie w wydzielonych i przystosowanych to tego celu miejscach, a następnie przekazywane w pierwszej kolejności do odzysku , a jeżeli nie jest to możliwe to do unieszkodliwienia, odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia. Odpady niebezpieczne zostaną zmagazynowane w szczelnych, zamykanych pojemnikach, w miejscach oznakowanych i zadaszonych przed dostępem osób postronnych. Transport odpadów realizowany będzie z zachowaniem obowiązujących w tym zakresie przepisów.

Odnośnie ryzyka wystąpienia poważnej awarii należy zaznaczyć, że przedsięwzięcie nie należy do kategorii zakładu i zwiększonym bądź dużym ryzyku pojawienia są awarii przemysłowej, w myśl rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 10 października 2013 r. w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeni go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. 2013 r., poz. 1479 j.t.).